

Κοινωνική και Συμπεριληπτική Ευρώπη

ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ ΔΗΜΟΥ ΠΛΑΤΑΝΙΑ (ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΑΞΗΣ 6018535)

Διάρκεια:
03/2025 - 12/2029

Συνολικός προϋπολογισμός:
155.288,64 €

Επιλέξιμος προϋπολογισμός:
155.288,64 €

Το Κοινωνικό Παντοπωλείο του Δήμου Πλατανιά στηρίζει έμπρακτα
τα ευάλωτα νοικοκυριά, προσφέροντας βασικά αγαθά σίτισης και προσωπικής υγιεινής για μια πιο αξιοπρεπή διαβίωση.

Παράλληλα, μέσα από δράσεις ψυχοκοινωνικής στήριξης και πληροφόρησης, ενδυναμώνουμε κάθε συμπολίτη μας, χτίζοντας γέφυρες κοινωνικής ενσωμάτωσης, ελπίδας και αλληλεγγύης με όραμα ένα πιο αισιόδοξο αύριο.

Πρόγραμμα «Κρήτη 2021-2027»

Με τη συγχρηματοδότηση της Ευρωπαϊκής Ένωσης

ΕΣΠΑ 2021-2027 Βιώσιμη Ανάπτυξη για Όλους

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΡΗΤΗ 2021-2027

ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ MUNICIPALITY OF PLATANIAS