



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ**

**Αρ. Πρωτ.: 21798/13-12-2016**

**Απόσπασμα από το Πρακτικό της 32/2016 Συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου Πλατανιά**

**Αριθμ. Απόφασης: 421/2016**

**Θέμα 9ο: Έγκριση δαπάνης φιλοξενίας, κατά την εκδήλωση βραβευμένης νέων φοιτητριών και φοιτητών που εισήχθησαν στα ΑΕΙ και ΤΕΙ της χώρας μας , το Σχολικό Έτος 2015-2016 και ψήφιση σχετικής πίστωσης**

Στο Γεράνι και στο Δημοτικό κατάστημα, σήμερα ημέρα Τετάρτη 7/12/2016 και ώρα 19.00, συνήλθε σε **Τακτική Συνεδρίαση** το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Πλατανιά ύστερα από την υπ' αριθμ.: 21271/2-12-2016 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτού, που επιδόθηκε με αποδεικτικό σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του άρθρου 67 του Ν. 3852/2010 και στο οποίο περιέχονται τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

Διαπιστώθηκε ότι υπάρχει απαρτία, δεδομένου ότι σε σύνολο είκοσι επτά (27) μελών βρέθηκαν παρόντα είκοσι ένα (21) μέλη και ονομαστικά οι:

**Σύνθεση Δημοτικού Συμβουλίου:**

1. Σολιδάκης Εμμανουήλ
2. Μαλακωνάκης Ιωάννης
3. Καλαϊτζάκης Γεώργιος
4. Καπνισάκης Αντώνιος
5. Δασκαλάκης Νικόλαος
6. Χηνόπουλος Αθανάσιος
7. Σταματάκης Ιωάννης
8. Αρχοντάκης Χρήστος
9. Φραγκονικολάκης Αντώνιος
10. Παπουτσάκης Γεώργιος
11. Μπουρδάκης Εμμανουήλ
12. Σημαντηράκης Πολυχρόνιος
13. Μαυρογένης Παναγιώτης
14. Μπεμπλιδάκης Κωνσταντίνος
15. Μαρινάκης Πέτρος
16. Κολομβάκης Κωνσταντίνος
17. Βλαζάκης Χαρίλαος
18. Ντουντουλάκης Εμμανουήλ
19. Κασσελάκης Ιωάννης
20. Τσαγκαράκης Γεώργιος
21. Βεριβάκη – Μαστοράκη Γεωργία
22. Βολάνης Μανούσος
23. Πατεράκης Κωνσταντίνος
24. Μπικάκης Γεώργιος
25. Δασκαλάκης Εμμανουήλ
26. Νταγκουνάκης Εμμανουήλ
27. Κουμάκη Αλεξία

**Απόντες:**

1. Σολιδάκης Εμμανουήλ
2. Μαρινάκης Πέτρος
3. Βλαζάκης Χαρίλαος
4. Βεριβάκη – Μαστοράκη Γεωργία
5. Πατεράκης Κωνσταντίνος
6. Μπικάκης Γεώργιος

Στην συνεδρίαση παρευρίσκονταν επίσης ο Δήμαρχος Πλατανιά κ. Ιωάννης Μαλανδράκης, ο νομικός σύμβουλος του Δήμου κ. Μιχάλης Καρατζάκης – Καρατζάς και η δημοτική υπάλληλος Βουρδουμπά Ιωάννα για την τήρηση των πρακτικών της συνεδρίασης.

Στην συνεδρίαση επίσης κλήθηκαν οι Πρόεδροι των Δημοτικών και Τοπικών Κοινοτήτων Κολυμβαρίου, Καμισιανών, Μάλεμε, Κοντομαρίου, Γερανίου, Πλατανιά, Ροδωπού, Βατολάκου, Καμισιανών και Καληδωνίας.

Στην συνέχεια και αφού το Δημοτικό Συμβούλιο βρέθηκε σε απαρτία, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του Ν. 3852/2010, ο Πρόεδρος κ. Αθανάσιος Χηνόπουλος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και ζήτησε από τους εισηγητές των θεμάτων να αναφερθούν σε αυτά.

**Σημειώνεται ότι πριν την έναρξη της συζήτησης των θεμάτων της ημερήσιας διάταξης, προτάθηκε από τον Πρόεδρο του Δημοτικού Συμβουλίου η συζήτηση σειράς θεμάτων εκτός ημερήσιας διάταξης με τον χαρακτήρα του κατεπείγοντος, η οποία έγινε αποδεκτή από το σύνολο των παρισταμένων μελών του Δημοτικού Συμβουλίου.**

**Θέμα 9ο: Έγκριση δαπάνης φιλοξενίας, κατά την εκδήλωση βραβευμένης νέων φοιτητριών και φοιτητών που εισήχθησαν στα ΑΕΙ και ΤΕΙ της χώρας μας , το Σχολικό Έτος 2015-2016 και ψήφιση σχετικής πίστωσης**

Ο Αντιδήμαρχος Πλατανιά κ. Γεώργιος Καλαϊτζάκης εισηγούμενος το 9ο θέμα της ημερήσιας διάταξης, έθεσε υπόψη του Δημοτικού Συμβουλίου τη με αριθμ. πρωτ.: 21225/2-12-2016 εισήγηση του Τμήματος Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας & Πολιτισμού και ανέφερε τα κάτωθι:

Ο Δήμος Πλατανιά και η Κοινωφελής Επιχείρηση του Δήμου (Κ.Ε.ΔΗ.Π), πρόκειται και εφέτος, σε συνεργασία με την Ορθόδοξο Ακαδημία Κρήτης, να βραβεύσει τους νέους φοιτητές και τις νέες φοιτήτριες, που κατάγονται από το Δήμο Πλατανιά και εισήχθησαν σε ΑΕΙ και ΤΕΙ της χώρας το Σχολικό Έτος 2015-16, στην καθιερωμένη τελετή που θα πραγματοποιηθεί στις 6 Ιανουαρίου 2017 και ώρα 17:00 στην Ορθόδοξο Ακαδημία Κρήτης, στο Κολυμβάρι.

Από το Δημοτικό Συμβούλιο ζητείται να εγκρίνει την οικονομική συμμετοχή του Δήμου Πλατανιά ως συν διοργανωτής στην ανωτέρω εκδήλωση, καλύπτοντας την δαπάνη της φιλοξενίας (παραδοσιακό κέρασμα), ύψους 850,00€, συμπεριλαμβανομένου και του Φ.Π.Α. Ύστερα από τα παραπάνω και σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 3Β του άρθρου 158 Ν. 3463/06 (ΦΕΚ 114/08.06.2006 τεύχος Α') Δημοτικός & Κοινοτικός Κώδικας, το Δημοτικό Συμβούλιο καλείται να κάνει δεκτή την παραπάνω εισήγηση και για τον σκοπό αυτό να ψηφίσει πίστωση ποσού 850,00€, συμπεριλαμβανομένου και του Φ.Π.Α. σε βάρος του ΚΑ 00-6433.001 «Τιμητικές Διακρίσεις, αναμνηστικά δώρα & έξοδα φιλοξενίας φυσικών προσώπων και αντιπροσωπειών» του οικείου προϋπολογισμού οικ. έτους 2016 (ΠΑΥ: 790/02-12-2016)

#### **ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 421/2016**

Το Δημοτικό Συμβούλιο αφού έλαβε υπόψη τα ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης

#### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

1. Δέχεται ως έχει την εισήγηση και εγκρίνει την οικονομική συμμετοχή του Δήμου Πλατανιά, ως συν διοργανωτή στην εκδήλωση βράβευσης των νεοεισαχθέντων φοιτητών και φοιτητριών που κατάγονται από το Δήμο Πλατανιά και εισήχθησαν σε ΑΕΙ και ΤΕΙ της χώρας το Σχολικό Έτος 2015-16, καλύπτοντας την δαπάνη της φιλοξενίας (παραδοσιακό κέρασμα) ύψους 850,00€ στην καθιερωμένη τελετή που θα πραγματοποιηθεί στις 6 Ιανουαρίου 2017 και ώρα 17:00 στην Ορθόδοξο Ακαδημία Κρήτης, στο Κολυμβάρι.

2. Για τον σκοπό αυτό εγκρίνει την ψήφιση πίστωσης ποσού 850,00€, συμπεριλαμβανομένου και του Φ.Π.Α. σε βάρος του ΚΑ 00-6433.001 «Τιμητικές Διακρίσεις, αναμνηστικά δώρα & έξοδα φιλοξενίας φυσικών προσώπων και αντιπροσωπειών» του οικείου προϋπολογισμού οικ. έτους 2016 (ΠΑΥ: 790/02-12-2016).

**Αφού συντάχθηκε το Πρακτικό αυτό υπογράφεται όπως πιο κάτω.-**

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΠΕΡ. ΧΗΝΟΠΟΥΛΟΣ**