



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ**

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το ΠΡΑΚΤΙΚΟ 15 της συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου ΠΛΑΤΑΝΙΑ.

Απόφαση 232/2008

Στο Γεράνι και στο Δημοτικό κατάστημα, σήμερα Τετάρτη την 23^η Ιουλίου του έτους 2008 και ώρα 20:30 συνήλθε σε Τακτική Συνεδρίαση το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Πλατανιά ύστερα από την υπ' αριθμ.: 4877/15-07-2008 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτού, που επιδόθηκε με αποδεικτικό σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους (άρθρο 95 του νέου ΔΚΚ Ν. 3463/06 ΦΕΚ 114 Α') και στο οποίο περιέχονται τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ: ΤΡΟΠ/ΣΗ ΠΡ/ΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΛΑΤΑΝΙΑ ΣΤΙΣ ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ: «ΑΓΡΟΤΙΚΟΣ ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 2008, ΚΡΗΤΗ – ΓΗ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ»

Η ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

ΤΣΑΓΚΚΑΡΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ (ΔΗΜΑΡΧΟΣ)

1. ΣΤΑΜΑΤΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΘΕΟΔΩΡΟΥ
2. ΒΑΡΟΥΞΑΚΗΣ ΙΩΣΗΦ του ΜΙΧΑΗΛ
3. ΔΑΣΚΑΛΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ του ΣΤΑΥΡΟΥ
4. ΜΑΡΑΜΠΟΥΤΑΚΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
5. ΒΕΡΙΒΑΚΗ-ΜΑΣΤΟΡΑΚΗ ΓΕΩΡΓΙΑ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
6. ΜΑΥΡΟΓΕΝΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ του ΣΤΑΜΑΤΙΟΥ
7. ΜΑΥΡΕΔΑΚΗΣ ΣΤΑΥΡΟΣ του ΘΕΟΔΩΡΟΥ
8. ΚΑΒΡΟΥΔΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ του ΝΙΚΟΛΑΟΥ
9. ΜΠΕΜΠΛΙΔΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ
10. ΜΑΛΑΜΑΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
11. ΠΡΑΜΑΤΕΥΤΑΚΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ του ΙΩΑΝΝΗ
12. ΚΟΤΣΙΦΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ
13. ΠΕΤΡΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ του ΣΠΥΡΙΔΩΝΑ
14. ΜΑΝΩΛΕΔΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ του ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ
15. ΔΡΑΚΑΚΗ ΣΟΦΙΑ του ΙΩΑΝΝΗ
16. ΒΟΥΡΔΟΥΜΠΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ του ΣΤΥΛΙΑΝΟΥ
17. ΓΕΡΑΝΙΩΤΗ ΘΕΑΝΩ του ΑΝΔΡΕΑ

Απόντες αν και είχαν προσκληθεί νόμιμα

1. ΒΕΡΙΒΑΚΗ-ΜΑΣΤΟΡΑΚΗ ΓΕΩΡΓΙΑ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
2. ΚΟΤΣΙΦΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ
3. ΒΑΡΟΥΞΑΚΗΣ ΙΩΣΗΦ του ΜΙΧΑΗΛ

Παρόντες επίσης στην συνεδρίαση ήταν και ο Πρόεδρος του Τ.Σ. Πλατανιά Μαναρώλης Ιωάννης, ο Πρόεδρος του Τ.Σ. Κυπαρισίου κ. Ψυλλάκης Γεώργιος, ο Πρόεδρος του Τ.Σ. Μοδίου κ. Πατρικάκης Χαράλαμπος, ο Πρόεδρος του Τ.Σ. Μάλεμε κ. Κατάκης Ευύχιος και ο Πρόεδρος του Τ.Σ. Βρυσών κ. Σπανουδάκης Στυλιανός.

Παρευρίσκοντο επίσης ο Δήμαρχος κ. Τσαγκαράκης Γεώργιος, ο Πρόεδρος του Τοπικού Συμβουλίου Νέων του Δήμου Πλατανιά κ. Τσαγκαράκης Νικόλαος καθώς και η υπάλληλος του Δήμου μας Βουρδουμπά Ιωάννα για την τήρηση των πρακτικών.

Αφού το Δημοτικό Συμβούλιο βρέθηκε σε νόμιμη απαρτία, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 123 του Ν. 3463/06, ο Πρόεδρος κ. Σταματάκης Ιωάννης κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και ζήτησε από τους εισηγητές των θεμάτων να αναφέρουν σε αυτά.

Πριν γίνει η εισήγηση του πρώτου θέματος της ημερήσιας διάταξης, ο Πρόεδρος του Δημοτικού Συμβουλίου έκανε γνωστό στο Σώμα ότι πρέπει να συζητηθούν κάποια θέματα τα οποία είναι επείγοντα (άρθρ. 95 παρ. 6 του Ν. 3463/06).

Το Δημοτικό Συμβούλιο έκανε ομόφωνα δεκτό το αίτημα του Προέδρου να γίνει η συζήτηση των **εκτός ημερησίας διάταξης θεμάτων** που κατατέθηκαν και στην συνέχεια εισηγήθηκε στο θέμα που είναι:

ΘΕΜΑ: ΤΡΟΠ/ΣΗ ΠΡ/ΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΛΑΤΑΝΙΑ ΣΤΙΣ ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ: «ΑΓΡΟΤΙΚΟΣ ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 2008, ΚΡΗΤΗ – ΓΗ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ»
--

Εισηγούμενος επί του θέματος ο Πρόεδρος του Δημοτικού Συμβουλίου κ. Σταματάκης Ιωάννης είπε ότι η Αναπτυξιακή Ν. Χανίων Α.Ε. με το υπ' αριθμ. πρωτ.: 519/6-05-2008 έγγραφο της, ενημερώνει τον Δήμο μας για το πρόγραμμα των εκδηλώσεων **«ΑΓΡΟΤΙΚΟΣ ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 2008, ΚΡΗΤΗ - ΓΗ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ»** στις οποίες μπορούν να συμμετάσχουν διάφοροι Δήμοι του Νομού Χανίων καθώς και ο Δήμος Πλατανιά.

Το Δημοτικό Συμβούλιο, σύμφωνα με το άρθρο 158 παρ. 3 α, β & δ του Ν. 3463/2006, με απόφασή του μπορεί να διαθέτει πιστώσεις που είναι γραμμένες στους οικείους κωδικούς του προ/σμού του Δήμου μας για την πληρωμή δαπανών που αφορούν εθνικές ή τοπικές εορτές ή άλλες ιδίως πολιτιστικές, μορφωτικές, ψυχαγωγικές, αθλητικές εκδηλώσεις, συνέδρια και συναντήσεις που οργανώνει ο Δήμος, εφόσον σχετίζονται με την εδαφική του περιφέρεια και συνδέονται με την προαγωγή των κοινωνικών και οικονομικών συμφερόντων ή των πολιτιστικών και πνευματικών ενδιαφερόντων των κατοίκων του καθώς επίσης και για την τουριστική προβολή του. Επίσης μπορεί να συμμετέχει σε όμοιες εκδηλώσεις που οργανώνουν άλλοι φορείς.

Το κόστος του περιπτέρου για τους Δήμους, ανά τετραγωνικό μέτρο, θα είναι 60 € + ΦΠΑ.

Επειδή για τη συμμετοχή του Δήμου μας στις παραπάνω εκδηλώσεις η εγγεγραμμένη πίστωση στον προ/σμό οικονομικού έτους 2008, στον Κ.Α. 00-6432 με τίτλο «Δαπάνες εκθέσεων στο εσωτερικό και εξωτερικό» έχει εξαντληθεί, απαιτείται τροπ/ση του προ/σμού οικ. έτους 2008 και ως εκ τούτου το Δημοτικό Συμβούλιο πρέπει με απόφασή του να εγκρίνει τη συμμετοχή του Δήμου μας στις παραπάνω εκδηλώσεις, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν από 1 έως 10 Αυγούστου 2008 καθώς επίσης και την τροπ/ση του προ/σμού οικ. έτους 2008 για την κάλυψη της απαιτούμενης δαπάνης η οποία ανέρχεται στο ποσόν των 1.785,00 (συμπ. ΦΠΑ).

Στην συνέχεια το Δημοτικό Συμβούλιο κλήθηκε να αποφασίσει σχετικά.

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 232/2008

Το Δημ. Συμβούλιο αφού άκουσε την εισήγηση του Προέδρου του Δημοτικού Συμβουλίου και αφού συζήτησε το θέμα διαλογικά.-

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Α. Την συμμετοχή του Δήμου Πλατανιά στις εκδηλώσεις «**ΑΓΡΟΤΙΚΟΣ ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 2008, ΚΡΗΤΗ - ΓΗ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ**» τις οποίες διοργανώνει η ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗ Ν. ΧΑΝΙΩΝ Α.Ε. και θα πραγματοποιηθούν από 1 έως 10 Αυγούστου 2008, με την ενοικίαση περιπτερού εμβαδού 25 τ.μ.

Β. Την τροπ/ση του προ/σμού οικ. έτους 2008 ως εξής:

Αυξάνει το αποθ. κεφ. 911 κατά 1.785,00 € μεταφερομένων από τον Κ.Α. 10-7311.001 όπου υπάρχει υπόλοιπο διαθέσιμης πίστωσης για αποπεράτωση δαπέδου – διαμόρφωση εξωτερικών χώρων – ανάπλαση πεζοδρομίου – τοποθέτηση εξωτ. φωτιστικών σωμάτων Δημαρχείου. Στην συνέχεια μεταφέρει από το αποθ. κεφ. 911 ποσόν 1.785,00 και το γράφει στον Κ.Α. 00-6432 για «Δαπάνες εκθέσεων στο εσωτερικό και εξωτερικό»

Γ. Την ψήφιση πίστωσης 1.785,00 € (συμπ. ΦΠΑ) σε βάρος του Κ.Α. 00-6432 για την κάλυψη της δαπάνης συμμετοχής του Δήμου μας στις παραπάνω εκδηλώσεις με την ενοικίαση περιπτερού από την Άλφα Εκθεσιακή Διαφημιστική Τουριστική Α.Ε. (Α.Φ.Μ. 099031014 - Δ.Ο.Υ Φ.Α.Ε.Ε. Αθηνών).

Δ. Εκπρόσωπος του Δήμου Πλατανιά ορίζεται ο Αντιδήμαρχος κ. Δασκαλάκης Νικόλαος.

Αφού συντάχθηκε το πρακτικό αυτό υπογράφεται όπως πιο κάτω.-

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

Τ.Υ.

Ο ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ

Τ.Υ.

ΤΑ ΜΕΛΗ

Τ.Υ.

Για την αντιγραφή ο Δήμαρχος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ