



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ**

## **ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**Από το ΠΡΑΚΤΙΚΟ 9 της συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου ΠΛΑΤΑΝΙΑ.**

### **Απόφαση 117/2008**

Στο Γεράνι και στο Δημοτικό κατάστημα, σήμερα την 18<sup>η</sup> Απριλίου του έτους 2008, ημέρα Τετάρτη και ώρα 20.30 μ.μ., συνήλθε σε Τακτική Συνεδρίαση το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Πλατανιά ύστερα από την υπ' αριθμ.: 2306/14-04-2008 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτού, που επιδόθηκε με αποδεικτικό σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους (άρθρο 95 του νέου ΔΚΚ Ν. 3463/06 ΦΕΚ 114 Α΄) και στο οποίο περιέχονται τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ: ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΕΟΡΤΑΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΤΗΣ 67<sup>ης</sup> ΕΠΕΤΕΙΟΥ ΤΗΣ ΜΑΧΗΣ ΤΗΣ ΚΡΗΤΗΣ.-**

### **Η ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ**

- ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ (ΔΗΜΑΡΧΟΣ)
1. ΣΤΑΜΑΤΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΘΕΟΔΩΡΟΥ
  2. ΒΑΡΟΥΞΑΚΗΣ ΙΩΣΗΦ του ΜΙΧΑΗΛ
  3. ΔΑΣΚΑΛΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ του ΣΤΑΥΡΟΥ
  4. ΜΑΡΑΜΠΟΥΤΑΚΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
  5. ΒΕΡΙΒΑΚΗ-ΜΑΣΤΟΡΑΚΗ ΓΕΩΡΓΙΑ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
  6. ΜΑΥΡΟΓΕΝΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ του ΣΤΑΜΑΤΙΟΥ
  7. ΜΑΥΡΕΔΑΚΗΣ ΣΤΑΥΡΟΣ του ΘΕΟΔΩΡΟΥ
  8. ΚΑΒΡΟΥΔΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ του ΝΙΚΟΛΑΟΥ
  9. ΜΠΕΜΠΛΙΔΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ
  10. ΜΑΛΑΜΑΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
  11. ΠΡΑΜΑΤΕΥΤΑΚΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ του ΙΩΑΝΝΗ
  12. ΚΟΤΣΙΦΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ
  13. ΠΕΤΡΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ του ΣΠΥΡΙΔΩΝΑ
  14. ΜΑΝΩΛΕΔΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ του ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ
  15. ΔΡΑΚΑΚΗ ΣΟΦΙΑ του ΙΩΑΝΝΗ
  16. ΒΟΥΡΔΟΥΜΠΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ του ΣΤΥΛΙΑΝΟΥ
  17. ΓΕΡΑΝΙΩΤΗ ΘΕΑΝΩ του ΑΝΔΡΕΑ

### **Απόντες αν και είχαν προσκληθεί νόμιμα:**

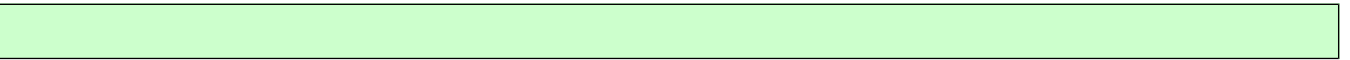
1. ΜΑΡΑΜΠΟΥΤΑΚΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
2. ΒΟΥΡΔΟΥΜΠΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ του ΣΤΥΛΙΑΝΟΥ

Παρόντες στην συνεδρίαση ήταν οι Πρόεδροι των Τοπικών Συμβουλίων Δ/Δ Μανολιοπούλου κ. Περβολιανάκης Θεμιστοκλής, Δ/Δ Ζουνακίου κ. Μπακούση Γεωργία, Δ/Δ Πλατανιά κ. Μαναρώλης Ιωάννης, Δ/Δ Βρυσών κ. Σπανουδάκης Στυλιανός, Δ/Δ Κυπαρίσσου κ. Ψυλλάκης Γεώργιος και Δ/Δ Ξαμουδοχωρίου κ. Παρασκάκης Στέφανος.

Απουσίαζαν αν και κλήθηκαν, οι Πρόεδροι των Τοπικών Συμβουλίων Δ/Δ Μοδίου κ. Πατρικάκης Χαράλαμπος, Δ/Δ Μάλεμε κ. Κατάκης Ευτύχιος, Δ/Δ Κοντομαρίου κ. Γαλάνης Εμμανουήλ, Δ/Δ Βλαχερωνίτισσας κ. Μπαμιάκης Εμμανουήλ, Δ/Δ Ντερέ κ. Κοκολάκης Βασίλειος και Δ/Δ Συριλίου κ. Κουβαριτάκης Κων/νος.

Παρευρίσκετο επίσης ο Δήμαρχος κ. Τσαγκαράκης Γεώργιος καθώς και η υπάλληλος του Δήμου μας Βουρδουμπά Ιωάννα για την τήρηση των πρακτικών.

Αφού το Δημοτικό Συμβούλιο βρέθηκε σε νόμιμη απαρτία, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 123 του Ν. 3463/06, ο Πρόεδρος κ. Σταματάκης Ιωάννης κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και ζήτησε από τους εισηγητές των θεμάτων να αναφέρουν σε αυτά.

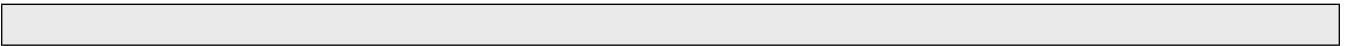


Σ



- 1.
- 2.

**ΜΙΤΖΑΚΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ**



**1.**

**2.**

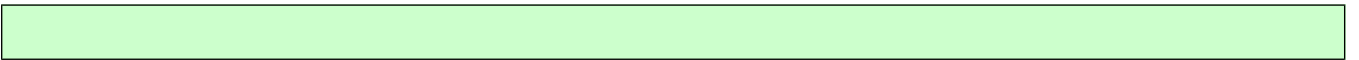
**1.**

**2.**

•

•

•



Σ



- 3.
- 4.

**ΘΕΜΑ: ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΕΟΡΤΑΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΤΗΣ 67<sup>ης</sup> ΕΠΕΤΕΙΟΥ ΤΗΣ ΜΑΧΗΣ ΤΗΣ ΚΡΗΤΗΣ.-**

Εισηγούμενος επί του **δεύτερου ημερησίας διάταξης θέματος**, ο Δήμαρχος κ. Γεώργιος Τσαγκαράκης είπε ότι στα πλαίσια των εορταστικών εκδηλώσεων που κάθε χρόνο πραγματοποιούνται από τον Δήμο Πλατανιά για τον εορτασμό της επετείου της Μάχης της Κρήτης, δεδομένου ότι εντός των ορίων του Δήμου μας πραγματοποιήθηκαν ορισμένα από τα σημαντικότερα γεγονότα του Β΄ Παγκοσμίου Πολέμου, θα πρέπει και εφέτος το Δημοτικό Συμβούλιο να προβεί στην λήψη απόφασης για τον προγραμματισμό και την πραγματοποίηση, με πρωτοβουλία του Δήμου Πλατανιά, ανάλογων εορταστικών εκδηλώσεων πρ/σμού 5.500,00 €.

Συγκεκριμένα ο Δήμαρχος πρότεινε την πραγματοποίηση εορταστικών εκδηλώσεων στο μνημείο του Δ/Δ Κοντομαρίου και στο Πατελάρι με επιμνημόσυνη δέηση, κατάθεση στεφάνων και παραδοσιακό κέρασμα αφού το Δημοτικό Συμβούλιο, σύμφωνα με το άρθρο 158 παρ. 3 α & β του Ν. 3463/2006, με απόφασή του μπορεί να διαθέτει πιστώσεις που είναι γραμμένες στους οικείους κωδικούς του πρ/σμού του Δήμου μας για την πληρωμή δαπανών που αφορούν εθνικές ή τοπικές εορτές ή άλλες ιδίως πολιτιστικές, μορφωτικές, ψυχαγωγικές, αθλητικές εκδηλώσεις, συνέδρια και συναντήσεις που οργανώνει ο Δήμος, εφόσον σχετίζονται με την εδαφική του περιφέρεια και συνδέονται με την προαγωγή των κοινωνικών και οικονομικών συμφερόντων ή των πολιτιστικών και πνευματικών ενδιαφερόντων των κατοίκων του.

Ο Δήμαρχος πρότεινε επίσης την πραγματοποίηση ανάλογης εορταστικής εκδήλωσης στο παρεκκλήσι των Αγίων Κωνσταντίνου και Ελένης, στο ύψωμα 107, σε συνεργασία με τους Πολιτιστικούς Συλλόγους Βλαχερωνίτισσας και Μάλεμε που θα περιλαμβάνει κατάθεση στεφάνου, εκφώνηση λόγου και παραδοσιακό κέρασμα.

Στην συνέχεια το Δημοτικό Συμβούλιο κλήθηκε να αποφασίσει σχετικά.

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 117/2008**

Το Δημοτικό Συμβούλιο αφού άκουσε την εισήγηση του Δημάρχου και μετά από διαλογική συζήτηση.-

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

**1.**

Την πραγματοποίηση των παρακάτω εορταστικών εκδηλώσεων πρ/σμού 803,05 €:

α) **Στις 20/05/2008**, ημέρα Τρίτη, στο μνημείο του Δ/Δ Κοντομαρίου η οποία θα περιλαμβάνει τέλεση επιμνημόσυνης δέησης, κατάθεση στεφάνων και προσφορά παραδοσιακού κέρασματος στους παρευρισκομένους από τον Πολιτιστικό Σύλλογο του εν λόγω Δ/Δ/.

Στην εκδήλωση στην οποία υπολογίζεται ότι θα παρευρίσκονται περίπου 500 άτομα, θα προσκληθούν μεταξύ άλλων, οι βετεράνοι αγωνιστές της Μάχης της Κρήτης, οι βουλευτές

του Νομού Χανίων, ο κ. Νομάρχης, οι Δήμαρχοι των όμορων Δήμων του Δήμου μας, ο Δήμαρχος Χανίων και άλλοι επίσημοι.

β) **Στις 2/06/2008**, ημέρα Δευτέρα, και ως ένδειξη πένθους λόγω του θανάτου νεαρού συνδημότη μας, η καθιερωμένη εκδήλωση στο Πατελάρι θα περιλαμβάνει μόνο την πραγματοποίηση επιμνημόσυνης δέησης και κατάθεση στεφάνων.

**2.** Αναθέτει στο κατάστημα υαλικών Γ. Ζαγουράκης & ΣΙΑ Ο.Ε. με ΑΦΜ 081737555, την ενοικίαση σκευών σερβιρίσματος (πιάτα, μαχαιροπήρουνα κ.λ.π.) για την προσφορά κερασμάτων στους παρευρισκομένους της εκδήλωσης της 20<sup>ης</sup> Μαΐου 2008 στο Δ/Δ Κοντομαρίου και ψηφίζει πίστωση 235,03 € (συμπ. Φ.Π.Α) σε βάρος του Κ.Α. 00-6443 του πρ/σμού οικ. έτους 2008 για την εξόφληση της σχετικής δαπάνης.

**3.** Αναθέτει στο Παπαδόπουλο Απ. Χρήστο (Επισκευές Εμπορεία Ηλεκ/κών Συσκευών, Εμπορεία Ταμειακών Μηχανών) με ΑΦΜ 028716595, την εργασία της μικροφωνικής εγκατάστασης για την πραγματοποίηση των παραπάνω εορταστικών εκδηλώσεων και ψηφίζει πίστωση 595,00 € (συμπ. Φ.Π.Α) σε βάρος του Κ.Α. 00.6443 για την εξόφληση της σχετικής δαπάνης.

**Αφού συντάχθηκε το πρακτικό αυτό υπογράφεται όπως πιο κάτω.-**

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

Τ.Υ.

**Ο ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΤΑ ΜΕΛΗ**

Τ.Υ.

Τ.Υ.

**Για την Αντιγραφή**

**Ο Δήμαρχος**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ**