



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ**

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το ΠΡΑΚΤΙΚΟ 9 της συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου ΠΛΑΤΑΝΙΑ.

Απόφαση 152/2007

Στο Γεράνι και στο Δημοτικό κατάστημα, σήμερα την 10^η Μαΐου του έτους 2007, ημέρα Πέμπτη και ώρα 20:00 συνήλθε σε Τακτική Συνεδρίαση το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Πλατανιά ύστερα από την υπ' αριθμ.: 2739/03-05-2007 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτού, που επιδόθηκε με αποδεικτικό σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους (άρθρο 95 του νέου ΔΚΚ Ν. 3463/06 ΦΕΚ 114 Α') και στο οποίο περιέχονται τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ: ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΕΟΡΤΑΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΤΗΣ 66^{ης} ΕΠΕΤΕΙΟΥ ΤΗΣ ΜΑΧΗΣ ΤΗΣ ΚΡΗΤΗΣ.-

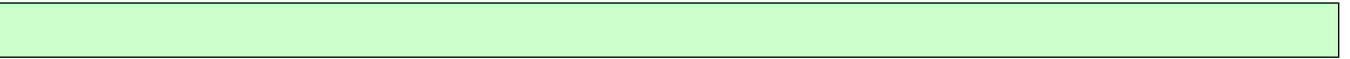
Η ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

1. ΣΤΑΜΑΤΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΘΕΟΔΩΡΟΥ
2. ΒΑΡΟΥΞΑΚΗΣ ΙΩΣΗΦ του ΜΙΧΑΗΛ
3. ΔΑΣΚΑΛΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ του ΣΤΑΥΡΟΥ
4. ΜΑΡΑΜΠΟΥΤΑΚΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
5. ΒΕΡΙΒΑΚΗ-ΜΑΣΤΟΡΑΚΗ ΓΕΩΡΓΙΑ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
6. ΜΑΥΡΟΓΕΝΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ του ΣΤΑΜΑΤΙΟΥ
7. ΜΑΥΡΕΔΑΚΗΣ ΣΤΑΥΡΟΣ του ΘΕΟΔΩΡΟΥ
8. ΚΑΒΡΟΥΔΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ του ΝΙΚΟΛΑΟΥ
9. ΜΠΕΜΠΛΙΔΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ
10. ΜΑΛΑΜΑΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ του ΓΕΩΡΓΙΟΥ
11. ΠΡΑΜΑΤΕΥΤΑΚΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ του ΙΩΑΝΝΗ
12. ΚΟΤΣΙΦΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ του ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ
13. ΠΕΤΡΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ του ΣΠΥΡΙΔΩΝΑ
14. ΜΑΝΩΛΕΔΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ του ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ
15. ΔΡΑΚΑΚΗ ΣΟΦΙΑ του ΙΩΑΝΝΗ
16. ΒΟΥΡΔΟΥΜΠΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ του ΣΤΥΛΙΑΝΟΥ
17. ΓΕΡΑΝΙΩΤΗ ΘΕΑΝΩ του ΑΝΔΡΕΑ

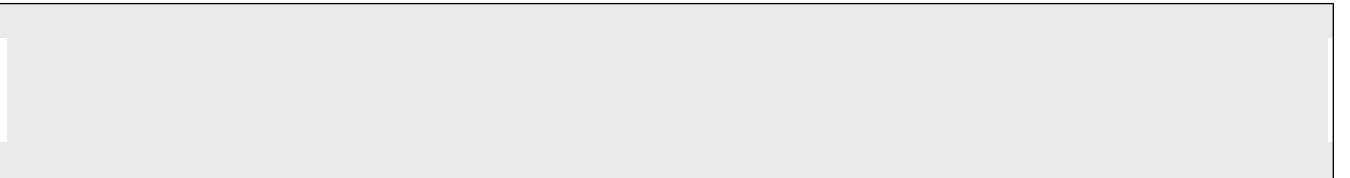
Παρόντες στην συνεδρίαση ήταν οι Πρόεδροι των Τοπικών Συμβουλίων Δ/Δ Πλατανιά κ. Μαναρώλης Ιωάννης, Δ/Δ Κυπαρίσσου κ. Ψυλλάκης Γεώργιος, Δ/Δ Βλαχερνίτισσας κ. Μπαμιάκης Εμμανουήλ, Δ/Δ Μοδίου κ. Πατρικάκης Χαράλαμπος, Δ/Δ Μανολιοπούλου κ. Περβολιανάκης Θεμιστοκλής, Δ/Δ Ξαμουδοχωρίου κ. Παρασκάκης Στέφανος, Δ/Δ Μάλεμε κ. Κατάκης Ευτύχιος, Δ/Δ Κοντομαρίου κ. Γαλάνης Εμμανουήλ, Τ.Σ. Δ/Δ Βρυσών κ. Σπανουδάκης Στυλιανός και Δ/Δ Ζουνακίου κ. Μπακούση Γεωργία. Απουσίαζαν αν και κλήθηκαν νόμιμα ο πρόεδρος του Τ.Σ. Δ/Δ Συριλίου κ. Κουβαριτάκης Κωνσταντίνος και ο πρόεδρος του Τ.Σ. Δ/Δ Ντερέ κ. Κοκολάκης Βασίλειος.

Παρευρίσκετο επίσης και ο Δήμαρχος κ. Τσαγκαράκης Γεώργιος καθώς και η υπάλληλος του Δήμου μας Βουρδουμπά Ιωάννα για την τήρηση των πρακτικών.

Αφού το Δημοτικό Συμβούλιο βρέθηκε σε νόμιμη απαρτία, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 123 του Ν. 3463/06, ο Πρόεδρος κ. Σταματάκης Ιωάννης κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και ζήτησε από τους εισηγητές των θεμάτων να αναφέρουν σε αυτά.



Σ



- 1.
- 2.

MITZAKΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ

1.

2.

1.

2.

•

•

•

--

Σ

--

3.

4.

ΘΕΜΑ: ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΕΟΡΤΑΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΤΗΣ 66^{ης} ΕΠΕΤΕΙΟΥ ΤΗΣ ΜΑΧΗΣ ΤΗΣ ΚΡΗΤΗΣ.-

--

Εισηγούμενος επί του **δεύτερου ημερησίας διάταξης θέματος**, ο Δήμαρχος κ. Γεώργιος Τσαγκαράκης έθεσε υπόψη του Δημοτικού Συμβουλίου ότι στο πρόγραμμα της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Χανίων που αφορά στις εορταστικές εκδηλώσεις της 66^{ης} επετείου της Μάχης της Κρήτης δεν συμπεριλαμβάνεται ο Δήμος Πλατανιά. Συνεχίζοντας ο Δήμαρχος είπε ότι στα πλαίσια των εορταστικών εκδηλώσεων που κάθε χρόνο πραγματοποιούμε για τον εορτασμό της αναφερόμενης επετείου, δεδομένου ότι εντός των ορίων του Δήμου μας πραγματοποιήθηκαν ορισμένα από τα σημαντικότερα γεγονότα του Β΄ Παγκοσμίου Πολέμου, θα πρέπει και εφέτος το Δημοτικό Συμβούλιο να προβεί στην λήψη απόφασης για τον προγραμματισμό και την πραγματοποίηση, με πρωτοβουλία του Δήμου Πλατανιά, ανάλογων εορταστικών εκδηλώσεων το Σάββατο 2 Ιουνίου 2007 στο μνημείο του Δ/Δ Κοντομαρίου με επιμνημόσυνη δέηση και παραδοσιακό κέρασμα στον περίβολο του Δημοτικού Σχολείου καθώς επίσης και στο Πατελάρι με την πραγματοποίηση επιμνημόσυνης δέησης αφού το Δημοτικό Συμβούλιο, σύμφωνα με το άρθρο 158 παρ. 3 α & β του Ν. 3463/2006, με απόφασή του μπορεί να διαθέτει πιστώσεις που είναι γραμμένες στους οικείους κωδικούς του πρ/σμού του Δήμου μας για την πληρωμή δαπανών που αφορούν εθνικές ή τοπικές εορτές ή άλλες ιδίως πολιτιστικές, μορφωτικές, ψυχαγωγικές, αθλητικές εκδηλώσεις, συνέδρια και συναντήσεις που οργανώνει ο Δήμος, εφόσον σχετίζονται με την εδαφική του περιφέρεια και συνδέονται με την προαγωγή των κοινωνικών και οικονομικών συμφερόντων ή των πολιτιστικών και πνευματικών ενδιαφερόντων των κατοίκων του.

Στην συνέχεια, τον λόγο έλαβε ο επικεφαλής της μειοψηφίας κ. Χρήστος Πραματευτάκης ο οποίος πρότεινε την πραγματοποίηση σε συνεργασία με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Βλαχερωνίτισσας, εορταστικής εκδήλωσης στο παρεκκλήσι των Αγίων Κωνσταντίνου και Ελένης, στο ύψωμα 107 στις 20 Μαΐου που θα περιλαμβάνει κατάθεση στεφάνου, εκφώνηση λόγου και παραδοσιακό κέρασμα μετά το πέρας της λειτουργίας του εσπερινού.

Στην συνέχεια ακολούθησε διαλογική συζήτηση μεταξύ των μελών του Δημοτικού Συμβουλίου κατά την διάρκεια της οποίας εκφράσθηκε η δυσαρέσκεια του Σώματος για την παράλειψη της Ν.Α. Χανίων να συμπεριλάβει στο πρόγραμμα των εν λόγω εορταστικών εκδηλώσεων το ιστορικό αεροδρόμιο του Μάλεμε, στο οποίο όπως είναι κοινώς αποδεκτό, έλαβαν χώρα σημαντικότερα και καθοριστικής σημασίας γεγονότα, άμεσα συνδεδεμένα με την περαιτέρω πορεία της Ελλάδας.

Σε αυτό το σημείο τον λόγο έλαβε ο Δ.Σ. της μειοψηφίας κ. Γιάννης Κοτσιφάκης, ο οποίος και αυτός με την σειρά του πρότεινε την πραγματοποίηση, με πρωτοβουλία του Δήμου Πλατανιά, εορταστικών εκδηλώσεων για την 66^η επέτειο της Μάχης της Κρήτης σε ημερομηνίες που δεν θα συμπίπτουν με τις κεντρικές εκδηλώσεις της Ν.Α. Χανίων ούτως ώστε να καταστεί δυνατή η προσέλευση των επίσημων προσκεκλημένων.

Τέλος, τον λόγο έλαβε ο Δ.Σ. της πλειοψηφίας κ. Ανδρέας Μαραμπουτάκης ο οποίος ζήτησε από τον Πρόεδρο του Δημοτικού Συμβουλίου την αποστολή υπομνήματος στη Ν.Α. Χανίων με το οποίο θα εκφράζεται η έντονη δυσαρέσκεια σύσσωμου του Δημοτικού Συμβουλίου όσον αφορά στην παράλειψη για τον προγραμματισμό και πραγματοποίηση εορταστικής εκδήλωσης στο ιστορικό αεροδρόμιο του Μάλεμε.

Στην συνέχεια το Δημοτικό Συμβούλιο κλήθηκε να αποφασίσει σχετικά.

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 152/2007

Το Δημοτικό Συμβούλιο αφού άκουσε την εισήγηση του Δημάρχου και μετά από διαλογική συζήτηση.-

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Την πραγματοποίηση των παρακάτω εορταστικών εκδηλώσεων:

α) Στις 20 Μαΐου 2007, στο Δ/Δ Βλαχερωνίτισσας και συγκεκριμένα στο ύψωμα 107, στο παρεκκλήσι των Αγίων Κωνσταντίνου και Ελένης, η οποία θα περιλαμβάνει τέλεση επιμνημόσυνης δέησης, κατάθεση στεφάνου, εκφώνηση λόγων και προσφορά παραδοσιακού κεράσματος.

β) Στις 2 Ιουνίου 2007, στο μνημείο του Δ/Δ Κοντομαρίου η οποία θα περιλαμβάνει τέλεση επιμνημόσυνης δέησης και προσφορά παραδοσιακού κεράσματος στον περίβολο του Δημοτικού Σχολείου

γ) Στις 2 Ιουνίου 2007 και ως ένδειξη πένθους λόγω του θανάτου νεαρού συνδημότη μας, η καθιερωμένη εκδήλωση στο Πατελάρι θα περιλαμβάνει μόνο την πραγματοποίηση επιμνημόσυνης δέησης.

Για την πραγματοποίηση των παραπάνω εκδηλώσεων υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση στον πρ/σμό οικονομικού έτους 2007, στον Κ.Α. 00-6443 ποσού ύψους 10.000,00 €.

Αφού συντάχθηκε το πρακτικό αυτό υπογράφεται όπως πιο κάτω.-

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

Τ.Υ.

Ο ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΤΑ ΜΕΛΗ

Τ.Υ.

Τ.Υ.

Για την Αντιγραφή

Ο Δήμαρχος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ