



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το ΠΡΑΚΤΙΚΟ 15 της συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου ΠΛΑΤΑΝΙΑ.

Απόφαση 252/2005

Σ

το Γεράνι και στο Δημοτικό κατάστημα, σήμερα την 24 Οκτωβρίου του έτους 2005 και ώρα 19.30 συνήλθε σε Τακτική συνεδρίαση το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Πλατανιά ύστερα από την υπ αρ 5589/17- 10- 2005 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτού, που επιδόθηκε με αποδεικτικό σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους (άρθρο 108 Π/Δ 410/95) και στο οποίο περιέχονται τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης.

ΘΕΜΑ: ΨΗΦΙΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ 601,68 € ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΟΡΤΑΣΜΟ ΤΗΣ ΠΑΓΚΟΣΜΙΑΣ ΗΜΕΡΑΣ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ.-

Η ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ

1. ΚΟΤΣΙΦΑΚΗΣ ΓΙΑΝΝΗΣ –ΔΗΜΑΡΧΟΣ-
2. ΒΟΥΡΛΟΥΜΠΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ
3. ΓΕΡΑΝΙΩΤΗ ΘΕΑΝΩ
4. ΔΕΡΜΙΤΖΑΚΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ
5. ΔΡΑΚΑΚΗ ΣΟΦΙΑ του ΙΩΑΝΝΗ
6. ΚΑΤΑΚΗ ΣΤΥΛΙΑΝΗ ΤΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΥ

Δήμος Πλατανιά / τηλ 2821083580-2821061511 / email: platantias@cha.forthnet.gr

7. ΚΟΚΟΛΑΚΗΣ ΜΑΝΟΥΣΟΣ ΤΟΥ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ

8. ΛΑΛΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ του ΠΕΤΡΟΥ

9. ΜΑΛΑΜΑΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ ΤΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΥ

10 ΜΑΝΑΡΩΛΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΥ

11. ΜΑΝΩΛΕΔΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΤΟΥ ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ

12. ΜΑΥΡΟΓΕΝΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ του ΣΤΑΜΑΤΙΟΥ

13 . ΠΑΡΑΣΚΑΚΗΣ ΘΡΑΣΥΒΟΥΛΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ

14. ΠΕΡΒΟΛΙΑΝΑΚΗΣ ΘΕΜΙΣΤΟΚΛΗΣ του ΣΤΥΛΙΑΝΟΥ

15. ΠΕΤΡΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΤΟΥ ΣΠΥΡΙΔΩΝΑ

16. ΠΕΤΡΑΝΤΑΝΑΚΗ –ΜΑΘΙΟΥΛΑΚΗ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ

17. ΠΡΕΚΑΤΣΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ του ΑΝΤΩΝΙΟΥ

18. ΣΑΡΡΗΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ ΤΟΥ ΜΙΧΑΗΛ

19. ΤΕΡΕΖΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ του ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ

20 ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΟΥ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ

21 ΤΣΙΒΟΥΡΑΚΗ-ΜΑΡΑΜΠΟΥΤΑΚΗ ΜΑΡΙΑ ΤΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΥ

22 ΦΡΑΓΚΕΔΑΚΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΤΟΥ ΧΡΗΣΤΟΥ

Απόντες αν και είχαν προσκληθεί νόμιμα

1] ΤΣΙΒΟΥΡΑΚΗ ΜΑΡΙΑ

2] ΒΟΥΡΔΟΥΜΠΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ

3] ΠΕΡΒΟΛΙΑΝΑΚΗΣ ΘΕΜΙΣΤΟΚΛΗΣ

4] ΜΑΛΑΜΑΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ

MITZAKΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ

Στην συνεδρίαση παρευρέθηκε και ο υπάλληλος του Δήμου μας

ΠΑΤΡΟΥΔΑΚΗΣ ΚΥΡΙΑΚΟΣ για την τήρηση των πρακτικών.

Αφού το Δημοτικό Συμβούλιο βρέθηκε σε νόμιμη απαρτία, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 95 του Π.Δ. 410/95, ο Πρόεδρος του Δ.Σ. Παρασκάκης Θρασύβουλος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και ζήτησε από τους εισηγητές των θεμάτων να αναφέρουν σε αυτά.

ΘΕΜΑ: ΨΗΦΙΣΗ 601,68 € ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΟΡΤΑΣΜΟ ΤΗΣ ΠΑΓΚΟΣΜΙΑΣ ΗΜΕΡΑΣ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ.-

Εισηγούμενος επί του θέματος ο Πρόεδρος του Δ.Σ. είπε ότι με την 244/2005 απόφαση μας είχαμε εγκρίνει την συμμετοχή του Δήμου μας στον εορτασμό της Παγκόσμιας ημέρας Τουρισμού στις 27-9-2005 εγκρίνοντας δαπάνη 1.500,00 € . Θα πρέπει τώρα να ψηφίσουμε την παραπάνω δαπάνη.-

1.

2.

1.

2.

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 252

Το Δημοτικό Συμβούλιο αφού άκουσε την εισήγηση του Προέδρου του Δ.Σ. , και μετά από διαλογική συζήτηση.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Ψηφίζει πίστωση 601,68 € σε βάρος του Κ.Α. 00-6434 των εξόδων του Πρ/σμού οικ/κού έτους 2005 για την προμήθεια 2.000 τριαντάφυλλα από το ανθοπωλείο Κοκκινάκη Κων/νας με ΑΦΜ 047288006 για να χρησιμοποιηθούν στην Παγκόσμια ημέρα Τουρισμού στις 27-9-2005 στο Ενετικό Λιμάνι Χανίων.

•

•

•

Αφού συντάχθηκε το πρακτικό αυτό υπογράφεται όπως πιο κάτω.-

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

Τ.Υ.

Ο ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΤΑ ΜΕΛΗ

Τ.Υ.

Τ.Υ.

Για την Αντιγραφή

Ο Δήμαρχος

ΓΙΑΝΝΗΣ ΚΟΤΣΙΦΑΚΗΣ

Δήμος Πλατανιά / τηλ 2821083580-2821061511 / email: platanias@cha.forthnet.gr

