



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ**

**Γεράνι 27--02-2013
Α.Π.4012**

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ 4 / 2013

Από τα πρακτικά της με αριθμ.4/ 2013 συνεδρίασης της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής του Δήμου Πλατανιά.

ΑΡ. ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 5 /2013

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

**Β. Προέγκριση ίδρυσης και λειτουργίας
καταστήματος υγειονομικού ενδιαφέροντος «
ΚΟΥΡΕΙΟ-KΟΜΜΩΤΗΡΙΟ» στην Τ.Κ.
Πλατανιά»**

Στο Γεράνι σήμερα την 26^η του μηνός Φεβρουαρίου έτους 2013 ημέρα Τρίτη και ώρα και ώρα 14.30. συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση στο Δημοτικό κατάστημα η Επιτροπή Ποιότητας Ζωής του Δήμου Πλατανιά ύστερα από την με αριθμ. Πρωτ. 3554 /21-02-2013 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου της που επιδόθηκε και δημοσιεύθηκε νόμιμα , σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 74 παρ.4και 5 Ν. 3852 / 2010 ΦΕΚ Α΄ 87/7-6-2010 όπως ισχύουν.

Διαπιστώθηκε ότι υπάρχει νόμιμη απαρτία , δεδομένου ότι σε σύνολο επτά μελών βρέθηκαν παρόντα επτά μέλη και ονομαστικά:

ΠΑΡΟΝΤΕΣ

1. Μαλανδράκης Γιάννης Πρόεδρος
2. Βλαζάκης Χαρίλαος
- 3.Κολομβάκης Κων/ος
- 4 Αρχοντάκης Χρήστος
5. Πενταράκης Αλκιβιάδης
5. Καλαϊτζάκης Γεώργιος

ΑΠΟΝΤΕΣ

Παρασκάκης Κ.

Παρόντες στην συνεδρίαση ο αρμόδιος για το θέμα αντιδήμαρχος κ. Καλαϊτζάκης Γ με δικαίωμα ψήφου ως μέλος της Επιτροπής , καθώς και ο δημοτικός υπάλληλος κ. Καμπιανάκης Κυριάκος για την τήρηση των πρακτικών.

Εισηγούμενος ο Πρόεδρος το ανωτέρω θέμα της ημερήσιας διάταξης είπε τα εξής:
Α. Η Επιτροπή Ποιότητας Ζωής σε εφαρμογή της παρ. 1^Α περ.ι ,του άρθρου 73 Ν. 3852 / 2010, είναι αρμόδια, (με την επιφύλαξη του άρθρου 83 που στην περίπτωση μας δεν συντρέχει καθότι στον Δήμο Πλατανιά με τον Ν. 3852 / 2010 δεν έχουν συσταθεί Δημοτικές Κοινότητες) , για την χορήγηση προέγκρισης ίδρυσης καταστημάτων και επιχειρήσεων μετά από προέλεγχο του σχετικού αιτήματος του ενδιαφερομένου.

- Θέτω υπόψη σας το αριθμ. 1946 / 30-01-2013 έγγραφο του τμήματος Τοπικής και Οικονομικής Ανάπτυξης του Δήμου μας με το οποίο εισηγείται

την έκδοση απόφασης προέγκρισης ίδρυσης και λειτουργίας καταστήματος υγειονομικού ενδιαφέροντος (ΚΟΥΡΕΙΟ-ΚΟΜΜΩΤΗΡΙΟ) στην ΧΡΥΣΑΝΘΗ ΤΣΙΧΛΑΚΗ του Ιωάννη και της Ευρυδίκης με ΑΦΜ. 075217350 Δ.Ο.Υ. Χανίων και Αριθμ ΑΔΤ ΑΖ 474415 στην Τ.Κ. Πλατανιά του Δήμου Πλατανιά

Παρακαλώ να αποφασίσετε σχετικά:

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 5 / 2013

Η Επιτροπή Ποιότητας Ζωής του Δήμου Πλατανιά αφού έλαβε υπόψη της την εισήγηση του Προέδρου

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Α. Κάνει δεκτή ως έχει την εισήγηση του τμήματος Τοπικής Ανάπτυξης και χορηγεί προέγκριση ίδρυσης και λειτουργίας καταστήματος υγειονομικού ενδιαφέροντος (ΚΟΥΡΕΙΟ-ΚΟΜΜΩΤΗΡΙΟ) στην ΧΡΥΣΑΝΘΗ ΤΣΙΧΛΑΚΗ του Ιωάννη και της Ευρυδίκης με ΑΦΜ. 075217350 Δ.Ο.Υ. Χανίων και Αριθμ ΑΔΤ ΑΖ 474415 στην Τ.Κ. Πλατανιά του Δήμου Πλατανιά

Β .Η παρούσα απόφαση δεν συνιστά άδεια αλλά αποτελεί δικαιολογητικό για την χορήγηση άδειας έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Δ.Ο.Υ. Το κατάστημα λειτουργεί νόμιμα όχι από τον χρόνο χορήγησης της προέγκρισης αλλά από τον χρόνο χορήγησης της άδειας ίδρυσης και λειτουργίας.

Το Πρακτικό αυτό υπογράφουν οι εξής:

Ο Πρόεδρος

Ο Αντιπρόεδρος

Τα μέλη

Ακριβές Απόσπασμα

Ο Πρόεδρος και με Εντολή